


DAFTAR PUSTAKA

- Amperajaya M Derajat, Perdana Yucky K. 2007. *Usulan Pengurangan Waktu Set Up Untuk Pergantian Dies D710149 D01 Di Mesin Punch T160 Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Dies Di PT. Beton Perkasa Wijaksana*. Jurnal Inovasi : Vol.6 No.2.
- Arvianto A, Arista R. 2011. *Usulan Perbaikan Operation Point Sheet Pada Mesin Feeder AIDA 1100 PT. XXX Dengan Menggunakan Metode SMED*. Jurnal Teknik : Vol. IV, No : 2.
- Aviv. *SMED : Single Minute Exchnge of Dies*. <http://www.art-in.com>. (Diakses tanggal : 20 Desember 2016.
- Dewi, Patma. 2005. *Meningkatkan Kapasitas Produksi Mesin Curing Dengan Menggunakan Metode Smed Di PT. Bridgestone Tire Indonesia* [Tugas Akhir]. Jakarta : Teknik industry, Universitas Binanusantara.
- Departement Produksi. 1998.*Modul Tire Knowledge*.
- Departement Technical. 2008. *Book Tire Technology*.
- Gay,L.R dan Diehl, P.L. 1992, *Research Methods For Business and Management*. New York : MacMillan Publishing Company.
- Satwakaningrum, Dyaksi. 2006, *Perbaikan Waktu Set-Up Dengan Menggunakan Metode SMED (Studi Kasus PT Naga Bhuna Aneka Piranti)*[Tugas Akhir]. Surakarta: Teknik Industri, Universitas Sebelas Maret.
- Shingo, Shigeo, 1985. *A Revolution In Manufacturing The SMED System*,Productifity press.
- Sutalaksana, Iftikar Z., Anggawisastra, Ruhana, Tjakraatmadja, John H. 1979. *Teknik Tata Cara Kerja*, edisi kedua, Bandung : ITB.



Suzaki, Kiyoshi. 1987. *Tantangan Industri Manufaktur Penerapan Perbaikan Berkesinambungan*. Jakarta : PT Temprint.



Universitas
Esa Unggul